

PSLA 270

比類のない生産性。
最高の品質。
実用製品の生産。



最大 5 倍のスループットを実現する正確なプロジェクタベースの SLA

パフォーマンスと生産性の飛躍的向上

PSLA 270 は、短時間で部品の大量生産向けに設計された、プロジェクタベースの高速 SLA 積層造形ソリューションです。

コンパクトな中型フレーム 3D プリントソリューションである PSLA 270 は、従来の SLA にかかる時間の何分の 1 かで、バッチレベルの真の量産グレード部品を提供でき、初回部品の成功率、部品品質、再現性を比類のないレベルで実現します。

以前は複数回のシフトで行っていたことを 1 回のシフトで納品

同日中に、または 1 回のシフトで部品を納品しなければならないというプレッシャーにさらされている場合、PSLA 270 が最適なソリューションとなります。

上部に固定されたデュアル HD プロジェクタを使用して下部のバット内で樹脂を硬化させる新しいハイブリッド構成を備え、初回部品のプリント成功率や、SLA バッドベースのプリントジョブの再現性を含め、ラスターベースの硬化による速度の利点を余すことなく活用できます。

大型でかさばる部品を造形する場合でも、プラットフォームを小型のコンポーネントで埋めつくす場合でも、あらゆる形状、ビルド、プリンタで一貫して正確かつ迅速な結果が得られます。



PSLA 270 主な機能と利点

- プリント速度: 1 時間あたり最大 38mm
- さまざまな PSLA 270 プリンタ間で、部品の 99.9 % 以上で +/- 100 ミクロン以下のシックスシグマ (最大) の再現性を実現
- 部品表面平滑度: RA 0.25 μm 以下
- 材料変更: 3 分以内
- データム配置のバット-フレーム間ロック付きロールイン/ロールアウトバット
- 9 kg の大型ボトルを備えた自動材料配送モジュール (MDM)
- 材料を手動注入できる機能
- 簡単にスキャン可能なボトルの QR コード
- 反転可能な 10 インチ UI スクリーンとドア。スライドさせて簡単に取り外せるサイドパネル
- ファイル準備、編集、プリント、管理を行うための 3D Sprint ソフトウェア
- 豊富なデータレポート機能を提供する最新の直感的な UI タッチスクリーンと MT Connect
- オンラインおよびオフラインプリンタモード
- 標準の 30 インチ / 76 cm のドアフレームにフィット
- ジョブ遅延およびスケジュール機能



プリント時間	3 時間
「通常の」SLA プリント時間	8 時間
節約される時間	5 時間

最適化されたアクチュエータブラケット

Figure 4[®] PRO-BLK 10:

- 長期的な環境 (紫外線および湿度) 安定性に対応した設計
- 熱可塑性プラスチックのような特性を有し、硬質、強靱で耐久性が高い

業界をリードする量産グレード樹脂ポートフォリオ

PSLA 270 は、Figure 4 の多様なエンジニアリングおよび量産グレード樹脂で動作するように設計されており、射出成形なみの品質とクラス最高の滑らかさを備えたプリント部品を提供します。

熱可塑性プラスチックのような特性、鋳造性、耐熱性、生体適合性を有する硬質かつ強靱で耐久性のある多種多様な材料からお選びいただけます。さまざまなカラーや透過性の材料からお選びいただけます。プリントされた部品は、屋内で最大 8 年間、屋外で最大 2 年間に渡り、紫外線および湿度に対し長期安定性のある機械的特性を発揮します。

ファイルからプリントまでのエンドツーエンドのソフトウェア

PSLA 270 は、ファイルの準備、編集、プリント、管理を単一のインターフェイスで行う高度なソフトウェア、3D Sprint を使用します。設計から CAD に忠実な高品質のプリント部品に至るまで、迅速かつ効率的に処理します。他社製のソフトウェアを追加する必要はありません。3D Sprint は生産環境に合わせて最適化されています。時間短縮につながるワークフロー/UI/UX により、バッチ実行ジョブ向けにプリンタの容量と造形サイズを最大限に活用します。

次世代の 3D プリンタ

PSLA 270 は、Figure 4 のライト投影技術によって得られる速度と量産グレード材料の利点と、SLA の再現性のある高品質な結果を両立させる高解像度プリンタです。

目的

- 少量から中量のプロダクション部品
- 検証モデル
- プロダクション治具/固定具
- 美観を備えたモデル
- 高温エアフロー/流体フローテスト
- シリコン部品用のエッグシェルモールド
- インベストメント鋳型パターン
- 金型インサート

用途

- サービス事業所
- モータースポーツ、輸送、自動車
- コンシューマテクノロジーおよび電子機器
- スポーツ用品、玩具、消費財
- 航空宇宙 & 防衛
- 医療用機器および医療用模型
- 研究および学術
- 歯科矯正

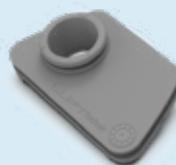


手術計画のための医療用頭蓋骨

Figure 4® Rigid White:

- 量産グレードの生体適合性材料 (ホワイト)
- 長期間の機能性と安定性、高い機械的耐荷重が求められる部品に最適

プリント時間	4 時間
「通常の」SLA プリント時間	11 時間
節約される時間	7 時間



テクスチャ処理済みアクセスパネル

Figure 4® Rigid Gray:

- 精度が高く、歪みが少ない材料で初回部品を確実にプリント
- デジタルテクスチャリングに最適

プリント時間	3 時間
「通常の」SLA プリント時間	8 時間
節約される時間	5 時間

プリンターのプロパティ

造形サイズ (xyz) / 最大部品サイズ (サポートを含む)	242 x 265 x 300 mm (9.5 x 10.4 x 11.8 in)
テクノロジー	バット上部のプロジェクタ
プロジェクタ	7 W x 2, 90 µm 複合 3840 x 2160 dpi
波長	405 nm
解像度	90 µm ピクセルサイズ
精度	+/- 100 µm (25 mm 未満), +/- 0.2% (25 mm 以上)
層厚	50 ~ 150 µm (材料によって異なる)
速度	最大 38 mm/時 (材料によって異なる)
バット容量	55 L
インタフェース	10 インチ PCAP タッチスクリーン、イーサネット、リモート UI アクセスとブラウザストリーミングを備えたカメラ
動作環境	19 ~ 28 °C (64-82 °F)、湿度 20 ~ 55%
電源要件	110 ~ 240 VAC、50/60 Hz、単相、10A
寸法 (ドアを閉じた状態)	71 x 73 x 183 cm (28 x 29 x 72 in)
床面積 (占有)	最大 0.51 平方メートル / 5.5 平方フィート
重量 (プリンタ + 空の状態のバット)	181 kg / 400 ポンド + 45.4 kg / 100 ポンド (概算)
認証と宣言	CE、FCC、cTUVus、REACH、RCM、KC、CALRPOP 65、TASCA、紛争鉱物

材料

造形材料	高性能で長期安定性と生産能力を備えた Figure 4 紫外線硬化性樹脂材料利用可能な製品については、3D Systems の材料検索を参照してください。
材料の梱包	9 kg / 1 kg ボトル

ソフトウェアおよびネットワーク

3D Sprint® ソフトウェア	造形ジョブの簡単なセットアップ、送信、およびジョブキューの管理。自動配置および造形最適化ツール。部品のスタッキングとネスティング機能。さまざまな部品編集ツール。自動サポート生成。ジョブ統計レポート作成ツール
クライアントハードウェアの最小要件	<ul style="list-style-type: none">Intel® または AMD® プロセッサ、最小 2.0 GHz および 4 GB RAMOpenGL 2.1 および GLSL 1.20 対応グラフィックスカード、画面解像度 1280 x 960専用グラフィックスカード: NVIDIA GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 以降10 GB のハードディスク空き容量。キャッシュ用に追加の容量が必要になる場合があります。一時的なファイルキャッシュ用として 1 億ポイントごとに約 3 GB の空き容量が必要です。Internet Explorer 9 以降その他: スクロール可能な 3 ボタンマウス、キーボード、アプリケーションと共にインストールされた Microsoft .NET Framework 4.8
3D Connect™ 対応	3D Connect Service は、3D Systems サービスチームとのセキュアなクラウドベースの接続を通じてサポートを提供します。
接続性	10/100/1000 ベースイーサネットインターフェースによるネットワーク対応、USB ポート
電子メール通知機能	はい
クライアントオペレーティングシステム	Windows 8.1 ~ Windows 11 (64 ビット版)
対応入力データファイル形式	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD