

DMP Flex/Factory 350 シリーズ

大型ダイレクト金属プリンティングの構成
の拡張により高速な連続生産を実現



高精度、高スループット

DMP Flex/Factory 350 シリーズは高スループットと高再現性を兼ね備え、幅広い合金から高精度な品質の部品を作成します。この金属 AM システムにより、金属 3D プリントに 3DXpert® ソフトウェアを組み込み、徹底的に品質を評価された材料と専門家によるアプリケーションサポートを利用できるようになります。DMP Flex 350 Dual および DMP Factory 350 Dual は 2 つのレーザーを搭載しており、部品の高品質を継続的に実現すると同時に、生産性を高めて運用コストを削減します。

DMP Flex 350 および DMP Factory 350

高品質の粉末管理* およびプロセス管理

- 統合された粉末処理および自動ふるい分け*
- 一貫した低酸素環境 (25 ppm 未満)
- 優れた粉末のリサイクル性 — 粉末の使用可能期間を改善

金属 AM 生産の拡大に最適

- 小型化により全体的な床設置面積を縮小*
- ワークフロー ステップの自動化
- 材料タイプに応じた専用機器*
- DMP Monitoring によるリアルタイムのプロセス監視

高スループットの金属 3D プリント

- 高速な双方向粉末積層
- 短時間で材料交換可能 — プリンタ使用率の高さを保持
- 最適化されたスキャンメニューで生産を最大化

優れた再現性で高品質の部品を作成

- プリント中もクリーンな大気、一定した低酸素環境 (25 ppm 未満)
- 非常に高い密度と優れた微細構造
- 再現性のある安定した機械特性
- 一貫した精度 — 部品—部品間、マシン—マシン間
- 徹底的に開発およびテストされたプリント設定

柔軟な使用用途

- アプリケーションの開発、生産、R&D に最適
- マシン間で一定したパフォーマンスを確保できるため、拡張が容易

DMP Flex 350 Dual および DMP Factory 350 Dual

DMP Flex 350 および DMP Factory 350 システムには、2つのレーザー構成を搭載しており、造形時間を最大 50%短縮できます。Dual 構成により、高品質と再現性を維持しながら生産性を大幅に向上し、運用コストを削減できます。

当社の Dual 構成では、業界屈指の酸素処理による特徴的な真空チャンバと、ガイド付きのプリントサイクルを備えた直感的なユーザインターフェースが特徴です。さらに、DMP Factory 350 Dual では、粉末管理をプリンタに統合しています。



低総運用コスト (TCO) で手頃な価格帯の部品単価を実現

- 自動化プロセス
- 優れた粉末リサイクル性
- 少ない消耗品使用量
- 小さな設置面積

	DMP Flex 350 シリーズ	DMP Factory 350 シリーズ
仕様		
レーザーパワータイプ	DMP Flex 350: 500W ファイバレーザー ¹ DMP Flex 350 Dual: 2 x 500W ファイバレーザー	DMP Factory 350: 500W ファイバレーザー ¹ DMP Factory 350 Dual: 2 x 500W ファイバレーザー
造形サイズ (X x Y x Z) (ビルドプレートの高さを含む)	275 x 275 x 420 mm (10.82 x 10.82 x 16.54 in)	275 x 275 x 420 mm (10.82 x 10.82 x 16.54 in)
レイヤー厚	調整可能、最低 5 μm、標準: 30、60、90 μm	調整可能、最低 5 μm、標準: 30、60、90 μm
再現性	Δx (3σ) = 60 μm、Δy (3σ) = 60 μm、 Δz (3σ) = 60 μm	Δx (3σ) = 60 μm、Δy (3σ) = 60 μm、Δz (3σ) = 60 μm
最小フィーチャーサイズ	200 μm	200 μm
一般的な精度	± 0.1-0.2%、最低 ± 100 μm	± 0.1-0.2%、最低 ± 100 μm
品質管理		
DMP モニタリング	オプション	オプション
コントロール システムおよびソフトウェアスイート		
ソフトウェア ツール	金属 AM 専用 3DXpert 統合型ソフトウェア	金属 AM 専用 3DXpert 統合型ソフトウェア
コントロールソフトウェア	DMP ソフトウェア製品群	DMP ソフトウェア製品群
粉末管理		
粉末管理	オプション (外部)	内蔵
DMP Flex/Factory 350 LaserForm で利用可能な金属合金と開発済みプリントパラメータ: ご要望に応じてその他の材料も使用可	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 17-4PH (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ LaserForm マレージング鋼 (A) ³ LaserForm CoCrF75 (A) ³ 認定 Scalmalloy ³ 認定 M789 ³	LaserForm Ti Gr1 (A) ² LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³ LaserForm Ni625 (A) ³ LaserForm Ni718 (A) ³ LaserForm 316L (A) ³ 認定 Scalmalloy ³ 認定 M789 ³
DMP Flex/Factory 350 Dual Metal デュアルレーザー構成用の金属合金オプション:	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³	LaserForm Ti Gr5 (A) ² LaserForm Ti Gr23 (A) ² LaserForm AlSi10Mg (A) ³ LaserForm AlSi7Mg0.6 (A) ³

¹500W レーザーの場合、粉末レイヤーにおける最大レーザー出力は標準で 450W。 ²設定 A ³設定 B



GF Machining Solutions
Roger-Federer-Allee 7
2504 Biel/Bienne
スイス
www.gfms.com

259.806.942 (J)



株式会社スリーディー・システムズ・ジャパン
〒150 - 6018 東京都渋谷
区恵比寿4 - 20 - 3
恵比寿ガーデンプレイスタワー18F
www.3dsystems.com

3DS-10205E

保証 / 免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、動作条件、使用する材料、最終的な使用方法によって異なる場合があります。3D Systems および GF Machining Solutions は、明示的または暗示的に、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。

© 2021 by 3D Systems, Inc. 無断転載を禁じます。仕様は通知なく変更される場合があります。3D Systems、3D Systems のロゴ、および 3DXpert は 3D Systems, Inc. の登録商標です。