

新製品:DMP Flex 200

プロフェッショナルで高精度 — 500W のレーザー光源がサポートされました

極めて微細なフィーチャと最も薄い肉厚を実現する金属 3D プリントです。卓越した精度、再現性、業界最高の表面仕上げに加え、ビルドプラットフォームが大型化されました。パーシャルデンチャー、クラウン、ブリッジ、インプラントバーの翌日生産を行う歯科用アプリケーションサイクルに最適です。



新製品「DMP Flex 200」は、ダイレクト金属プリンティング (DMP) を使用し、小型で複雑な高精細金属部品を 3D プリントで高品質に製造するプロフェッショナル向けの製品です。DMP Flex 200 は、140 x 140 x 115 mm の大型造形容積をサポートしており、新しい造形プラットフォームのクランプ機構により、プロセスチャンバ内のネジ管理が不要になっています。また、ビルドプラットフォームの取り外しがこれまで以上に簡単になりました。DMP Flex 200 には、不活性状態で密閉されたプロセスチャンバへのバキュームクリーナーのパススルーがあります。すべての表面は、粉体が触れることなくクリーニングされます。ビルドプラットフォームと粉体容器は、エアロックを介してプロセスチャンバに出入りするため、粉体曝露が防止され、プロセスチャンバ内への O₂ の流入が制限されます。

より低いコストで高いパフォーマンスを実現



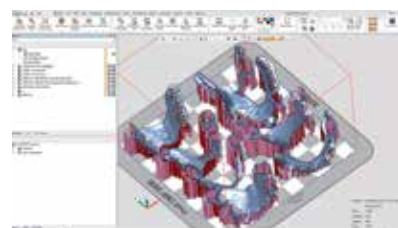
より大きな造形容積に対応し、500W のレーザー光源を備えているこの金属 3D プリントは、部品あたりのコスト削減と納期短縮を実現します。少ないサポートで優れたビジュアルの表面仕上げのプリントが可能のため、後処理や材料の使用量を少なく抑えることができます。

幅広い用途に使用できる歯科材料



3D Systems が提供する LaserForm® CoCr および LaserForm Ti Gr23 には、幅広い歯科用途に適し、広範に開発とテストが実施された信頼性の高い LaserForm パラメータデータベースが付属します。

ワークフローの合理化



3DXpert Dental ソフトウェアにより、造形の方向設定、サポート作成、ラベリング、ネステイングを自動化します。また、高品質部品を記録的な短時間でプリントします。設計から製造まで、ワークフロー全体の制御性を画期的に向上します。

造形時間

LT30 RPD (輪郭あり) 6 時間 19 分 - 10 ユニット | LT30 クラウンおよびブリッジ (輪郭あり) 6 時間 28 分 - 204 ユニット
LT30 クラウンおよびブリッジ (輪郭なし) 5 時間 49 分 - 204 ユニット | LT40 クラウンおよびブリッジ (輪郭なし) 4 時間 24 分 - 204 ユニット

DMP Dental

優れた品質で使いやすいプロフェッショナル向けのデンタル用金属3Dプリンタ



仕様	DMP Flex 100	DMP Flex 200
レーザーパワータイプ	100 W/ファイバーレーザー	500 W/ファイバーレーザー
レーザー波長	1070 nm	1070 nm
造形サイズ (X x Y x Z) (造形プレートの高さを含む)	100 x 100 x 90 mm	140 x 140 x 115 mm
層厚	10 µm - 100 µm	10 µm - 120 µm
LaserForm® で利用可能な合金と開発済みプリントパラメータ	LaserForm CoCr (B) (C) LaserForm 17-4PH (B) LaserForm 316L (B)	LaserForm CoCr (B) LaserForm Ti Gr5 (A) LaserForm Ti Gr23 (A)
マテリアル デポジション	ローラー	ローラー
再現性	x=20 µm、y=20 µm、z=20 µm	x=20 µm、y=20 µm、z=20 µm
最小フィーチャーサイズ	x=100 µm、y=100 µm、z=10 µm	x=100 µm、y=100 µm、z=10 µm
精度	± 0.1-0.2%、最低 ± 50 µm	± 0.1-0.2%、最低 ± 50 µm
スペース要件		
寸法 (開梱時) (幅x奥行x高さ) ⁴	1210 x 1720 x 2100 mm	1210 x 1720 x 2100 mm + 冷却装置 377 x 521 x 650 mm
重量 (開梱時)	1300 kg (2870 ポンド)	1400 kg (3086 ポンド)
設備要件		
電気要件	230 V/2.7 KVA/単相	230 V / 4.5 KVA / 単相 + 冷却装置 1.2 kVA / 単相
圧縮空気要件	6-8 バール	6-8 バール
ガス要件	窒素またはアルゴン、6-8 バール	窒素またはアルゴン、6-8 バール
冷却システム	不要、空冷あり	プリンターに冷却装置付属
品質管理		
DMP モニタリング	NA	NA
コントロールシステムおよびソフトウェア		
ソフトウェアツール	メタル積層造形用 3DXpert® オールインワンソフトウェアソリューション	メタル積層造形用 3DXpert® オールインワンソフトウェアソリューション
コントロールソフトウェア	PX コントロール V3	PX コントロール V3
オペレーティングシステム	Windows 10	Windows 10
入力データファイル形式	すべての CAD 形式 (例:IGES、STEP、STL、ネイティブ読み取り形式 (PMI データなど)、すべてのメッシュ形式)	すべての CAD 形式 (例:IGES、STEP、STL、ネイティブ読み取り形式 (PMI データなど)、すべてのメッシュ形式)
ネットワークの種類とプロトコル	イーサネット 1 Gbps、RJ-45 プラグ	イーサネット 1 Gbps、RJ-45 プラグ
粉末管理		
粉末管理	オプション (外部)	オプション (外部)
粉末ローディング	マニュアル	マニュアル
認定	CE	CE

注: 一部の国では、一部の製品および材料をご利用いただけません。最寄りの営業担当者にお問い合わせください。

保証 / 免責事項: これら製品のパフォーマンス特性は製品用途、製品の応用方法、動作条件、使用する材料、最終的な使用方法によって異なる場合があります。3D Systems は、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証 (特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない) も提供いたしかねます。

2021 年 10 月

© 2021 by 3D Systems, Inc. 無断転載を禁じます。仕様は通知なく変更される場合があります。3D Systems, Inc. の登録商標です。