

# Guia de seleção de materiais Accura® para estereolitografia – SLA

## PROPRIEDADES/CARACTERÍSTICAS DO MATERIAL

Precisão	Alta temperatura	Resistência a umidade	Clareza óptica	Durabilidade	Cor
----------	------------------	-----------------------	----------------	--------------	-----

## PRINCIPAIS ÁREAS DE APLICAÇÃO

Fundição de precisão/QuickCast®	Padrões RTV/mestre	Montagens de encaixe rápido	Modelos para uso geral	Automotiva/sob o capô	Teste de túnel de vento
---------------------------------	--------------------	-----------------------------	------------------------	-----------------------	-------------------------

### SEMELHANTE AO POLIPROPILENO

Accura 25 <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	Branco
Accura PP White (SL 7811)	●●●		●●●●		●●●●	Branco

### RESISTENTE/DURÁVEL

Accura AMX Rigid Black	●●●		●●●		●●●	Preto
Accura Xtreme <sup>1</sup>	●●●●		●●●		●●●●	Cinza
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	●●●●				●●●●●	Branco

### SEMELHANTE AO ABS

Accura 55	●●●●		●●●		●●●	Branco
Accura ABS White (SL 7810)	●●●		●●●●		●●●●	Branco
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	●●●		●●●●		●●●●	Preto

### CLASSE TRANSLÚCIDA

Accura ClearVue™ Free (SL 7870)	●●●		●●●●	●●●●	●●●●	Limpar
Accura ClearVue <sup>1</sup>	●●●		●●●●●	●●●●●	●●●●	Limpar
Accura 60	●●●●		●●●	●●●	●●●	Azulado translúcido

### CLASSE DE FUNDIÇÃO

Accura CastPro™	●●●●		●●●●●			Âmbar translúcido
Accura Fidelity™ <sup>1</sup>	●●●●		●●●●●	●●●		Limpar

### CLASSE DE ALTA TEMPERATURA E COMPOSTOS

Accura Composite PIV	●●●●●	●●●●	●●●●			Roxo
Accura Phoenix <sup>1</sup>	●●●	●●●●	●●●	●●●		Translúcido/azulado
Accura 48 HTR <sup>1</sup>		●●●●	●●●			Âmbar translúcido
Accura SL 5530		●●●●	●●●			Âmbar translúcido
Accura PEAK™	●●●●	●●●●	●●●●			Âmbar translúcido
Accura HPC	●●●●●	●●●	●●●●			Branco
Accura Bluestone™	●●●●●	●●●●●	●●●●●			Azul

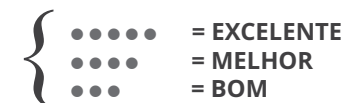
	●●●●	●●●●	●●●●		
	●●●	●●●●	●●●		
		●●●●●	●●●●●		
	●●●●	●●●●	●●●●		
	●●●	●●●●●	●●●		
	●●●	●●●	●●●●		
	●●●	●●●	●●●		
		●●●	●●●●		
	●●●	●●●	●●●		
	●●●	●●●	●●●		
		●●●	●●●●		
	●●●●●				
	●●●●●				
					●●●●●
				●●●●	
				●●●●	
				●●●	
					●●●●●
					●●●●●
					●●●●●

**Classificação:** as classificações são relativas a outros materiais apresentados.

Consulte a folha de dados do produto para obter informações mais detalhadas e verifique a folha de especificações técnicas de SLA para compatibilidade de impressoras.

<sup>1</sup> Material compatível com as impressoras SLA Projet 6000 e 7000.

**SISTEMA DE CLASSIFICAÇÃO**



Viscosidade (cps) (a 30 °C)	Módulo de flexão (MPa) ASTM D790	Resistência à flexão (MPa) ASTM D790	Módulo de tensão (MPa) ASTM D638	Resistência à tração (MPa) ASTM D638	Alongamento na ruptura ASTM D638	Resistência ao impacto, entalhado(J/m) ASTM D256	Temperatura de deflexão térmica (°C) ASTM D648
--------------------------------	--	--	--	---	-------------------------------------	---	---

### SEMELHANTE AO POLIPROPILENO

Accura 25 <sup>1</sup>	250	1.380-1.660	55-58	1.590-1.660	38	13-20%	19-24	a 66 PSI - 58-63 a 264 PSI - 51-55
Accura PP White (SL 7811)	210	1.960-2.060	64-66	2.030-2.230	40-42	7-13%	42-59	a 66 PSI — 47

### RESISTENTE/DURÁVEL

Accura AMX Rigid Black	300	2.300	88	2.100	52	24%	23	a 66 PSI - 64 a 264 PSI - 52
Accura Xtreme <sup>1</sup>	250-300	1.520-2.070	52-71	1.790-1.980	33-44	14-22%	35-52	a 66 PSI - 62 a 264 PSI — 54
Accura Xtreme White 200 <sup>1</sup>	650-750	2.350-2.550	75-79	2.300-2.630	45-50	7-20%	55-66	a 66 PSI — 47 a 264 PSI — 42

### SEMELHANTE AO ABS

Accura 55	155-185	2.690-3.240	88-110	3.200-3.380	63-68	5-8%	12-22	a 66 PSI - 55-58 a 264 PSI - 51-53
Accura ABS White (SL 7810)	210	2.040-2.120	74-76	2.290-2.400	46-48	8-14%	24-47	a 66 PSI — 51
Accura ABS Black (SL 7820) <sup>1</sup>	210	2.260-2.370	75-78	1.890-2.440	45-47	6-13%	39-56	a 66 PSI — 51

### CLASSE TRANSLÚCIDA

Accura ClearVue Free (SL 7870)	180	1.940-2.250	73-76	1.920-2.010	38-42	10-22%	23-51	a 66 PSI — 48 a 264 PSI — 41
Accura ClearVue <sup>1</sup>	235-260	1.980-2.310	72-84	2.270-2.640	46-53	3-15%	40-58	a 66 PSI — 51 a 264 PSI — 50
Accura 60	150-180	2.700-3.000	87-101	2.690-3.100	58-68	5-13%	15-25	a 66 PSI - 53-55 a 264 PSI — 48-50

### CLASSE DE FUNDIÇÃO

Accura CastPro	240-260	2.310-2.340	82-84	2.490-2.620	52-53	4,1-8,3 %	43-49,5	a 66 PSI — 51 a 264 PSI — 50
Accura Fidelity <sup>1</sup>	117	2400	124	2790	65	5-11%	25-39	a 66 PSI - 63 a 264 PSI - 55

### CLASSE DE ALTA TEMPERATURA E COMPOSTOS

Accura Composite PIV		9.900	142	9.300	72	1,2%	13	a 66 PSI - 72 a 264 PSI - 59
Accura Phoenix <sup>1</sup>	120-130	2.140-2.330	96-100	2.340-2.640	45-61	3-5%	13-19	a 66 PSI — 137* a 264 PSI — 103*
Accura 48 HTR <sup>1</sup>	200-250	2.760-3.400	105-118	2.800-3.980	64-67	4-7%	22-29	a 66 PSI - 130 † a 264 PSI - 110 †
Accura SL 5530	210-270	2.620-3.240	63-87	2.889-3.144	57-61	3,8-4,4 %	21	a 66 PSI - 170-250 † a 264 PSI - 110-120 †
Accura PEAK	605	4.180-4.790	77-126	4.220-4.790	57-78	1,3-2,5%	21,3-27,3	a 66 PSI - 153** a 264 PSI - 124**
Accura HPC	700-1.000	8.700-10.200	137-157	9.000-9.700	66-89	0,8-1,9 %	14-17	a 66 PSI - 250** a 264 PSI - 87**
Accura Bluestone	1.200-1.800	8.300-9.800	124-154	7.600-11.700	66-68	1,4-2,4 %	13-17	a 66 PSI — 267-284**

\*Após pós-cura térmica de 2 horas a 80 °C

\*\* Após pós-cura térmica de 2 horas a 120 °C

† Após pós-cura térmica de 2 horas a 160 °C (observação: se aplica ao Accura SL 5530 e ao Accura 48 HTR)

<sup>1</sup> Material compatível com as impressoras SLA Projet 6000 e 7000.

Propriedades baseadas nos materiais processados em impressoras SLA de estrutura grande ProX. Nem todos os materiais construirão todos os modelos de construção em todos os modelos de impressoras. Consulte o representante de vendas local para verificar se a combinação de que você precisa está disponível.