

Figure 4™ 생산형

3D 직접 제작을 위한 업계 최초의 확장 가능한 완전 통합형 공장 솔루션

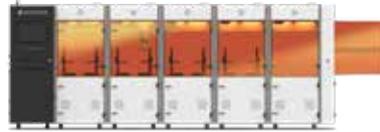


Figure 4 생산형

인쇄 가능한 제작 용적(xyz)	124.8 x 70.2 x 346mm (4.9 x 2.8 x 13.6in)
처리량	분당 최대 1건의 인쇄 작업(부품 기하형상에 따라 달라짐)
최대 해상도	1920 x 1080픽셀
픽셀 피치	65마이크론(0.0025in)(390.8 유효 DPI)
파장	405nm
제작 재료	다음에 포함한 30가지 이상의 UV 경화 재료: <ul style="list-style-type: none"> • 산업용 플라스틱 수지 • NextDent 생체 적합성 치과용 수지 • 치열 교정용 수지 • 맞춤형 재료(추가 비용)
재료 포장	자동 보충용 10kg 클릭인 카트리지, 프린터 퀴드당 2개
작동 환경 온도 습도(RH)	24/7 작동 설계 18-28°C(64-82°F) 20-80%
전기	208/120Vac, 3단계 Y, 60Hz; 60A(최대)
압축 공기	90psi min, 2cfm, 건조한 공기
장비 규격(WxDxH) 컨트롤 셀(나무 상자 포장/미포장) 4프린트 엔진 셀(나무 상자 포장/미포장)	116.8 x 121.9 x 233.7cm(46 x 48 x 92in) / 76.2 x 132 x 210.8cm(30 x 52 x 83in) 116.8 x 121.9 x 233.7cm(46 x 48 x 92in) / 88.9 x 91.4 x 210.8cm(35 x 36 x 83in)
장비 무게(약) 컨트롤러 셀 (나무 상자 포장/미포장) 4프린트 엔진 셀(나무 상자 포장/미포장)	430.9kg(950lbs) / 363kg(800lbs) 408.2kg(900lbs) / 340kg(750lbs)
원본 파일 형식	3D Sprint를 통한 PXL 원본
시스템 인터페이스	이더넷, USB 호스트
3D Connect™	3D Connect Service는 3D Systems 서비스팀과의 안전한 클라우드 기반 연결을 제공하여 사전 예방적 지원을 제공합니다. 3D Connect Manage는 고객이 언제 어디서나 인쇄 작업, 시스템 성능 지표 및 사용법에 따라 장비를 관리하고 모니터링할 수 있도록 도와줍니다.
후처리	통합 수지 제거 / 후처리 사용자 지정 가능
부속품	수지 용기 믹서
3D Sprint® 소프트웨어	간편한 제작 작업 설치, 제출 및 작업 순서 관리, 자동 부품 배치 및 제작 최적화 툴, 부품 겹치기 기능, 부품 편집 툴, 자동 지지물 생성, 작업 통계
클라이언트 하드웨어 권장	<ul style="list-style-type: none"> • 8GB RAM 이상(최소 4GB) 3GHz 멀티코어 프로세서(최소 2GHz Intel® 또는 AMD® 프로세서) • OpenGL 3.2 및 GLSL 1.50 지원(최소 OpenGL 2.1 및 GLSL 1.20), 1GB 비디오 RAM 이상, 화면 해상도 1280 x 1024(최소 1280 x 960) 이상 • SSD 또는 10,000RPM 하드 디스크 드라이브(최소 7GB의 하드 디스크 공간 사용 가능, 캐시용 3GB의 추가 디스크 공간) • Google Chrome 또는 Internet Explorer 11(최소Internet Explorer 9) • 기타: 스크롤 가능한 3버튼 마우스, 키보드, 애플리케이션이 설치된 Microsoft .NET Framework 4.6.1
클라이언트 운영 체제	Windows® 7 및 최신(64비트 OS)
지원되는 입력 데이터 파일 형식	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, X_T