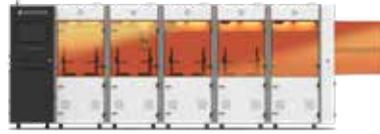


# Figure 4™ Production

La prima soluzione di fabbrica completamente integrata e scalabile per la produzione 3D diretta



**Figure 4 Production**

<b>Volume di costruzione stampabile (xyz)</b>	124,8 x 70,2 x 346 mm
<b>Resa</b>	Fino a un processo di stampa al minuto (in base alla geometria della parte)
<b>Risoluzione massima</b>	1920 x 1080 pixel
<b>Passo del pixel</b>	65 micron (390,8 PPI effettivi)
<b>Lunghezza d'onda</b>	405 nm
<b>Materiali di costruzione</b>	30+ materiali polimerizzabili UV, tra cui: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Resine plastiche industriali</li> <li>• Resine dentali biocompatibili NextDent</li> <li>• Resine per strumenti ortodontici</li> <li>• Materiali personalizzati (costo aggiuntivo)</li> </ul>
<b>Imballo del materiale</b>	Cartucce a scatto da 10 kg per il rifornimento automatico, 2 per ogni quad della stampante
<b>Ambiente operativo</b> Temperatura Umidità (RH)	Progettata per funzionamento 24 ore su 24, 7 giorni su 7 18-28 °C (64-82 °F) 20-80%
<b>Alimentazione elettrica</b>	208/120 Vca, trifase Y, 60 Hz; 60 A (max)
<b>Aria compressa</b>	90 psi min, 2 cfm, aria secca
<b>Dimensioni della macchina (LxPxA)</b> Cella di controllo con imballaggio/senza imballaggio Cella del motore 4-Print con imballaggio/senza imballaggio	116,8 x 121,9 x 233,7 cm / 76,2 x 132 x 210,8 cm 116,8 x 121,9 x 233,7 cm / 88,9 x 91,4 x 210,8 cm
<b>Peso della macchina (circa)</b> Cella del controller con imballaggio/senza imballaggio Cella del motore 4-Print con imballaggio/senza imballaggio	430,9 kg / 363 kg 408,2 kg / 340 kg
<b>Formato di file nativo</b>	PXL nativo tramite 3D Sprint
<b>Interfaccia di sistema</b>	Ethernet, host USB
<b>3D Connect™</b>	3D Connect Service offre una connessione sicura basata sul cloud con il team di 3D Systems per un'assistenza proattiva e preventiva.  3D Connect Manage consente ai clienti di gestire e monitorare le apparecchiature con un accesso ai processi di stampa, alle metriche di prestazione e di utilizzo del sistema da qualunque luogo e in qualsiasi momento.
<b>Post-lavorazione</b>	Rimozione della resina integrata / Post-elaborazione personalizzata disponibile
<b>Accessori</b>	Miscelatore contenitori di resina
<b>Software 3D Sprint®</b>	Facile configurazione del processo di creazione, avvio e gestione delle code di lavoro; Posizionamento automatico delle parti e ottimizzazione della costruzione; Funzione di nesting della parte; strumenti per l'editing delle parti; Generazione automatica dei supporti; Statistiche del lavoro
<b>Hardware suggerito al cliente</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Processore multi-core da 3 GHz (processore min da 2 GHz Intel® o AMD®) con 8 GB di RAM o più (4 GB min.)</li> <li>• Supporto di OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 min.), RAM video da 1 GB o più, risoluzione dello schermo 1280 x 1024 (1280 x 960 min) o superiore</li> <li>• SSD o unità disco rigido da 10.000 giri/min (requisito minimo di 7 GB di spazio su disco rigido disponibile, spazio disponibile aggiuntivo su disco rigido di 3 GB per la cache)</li> <li>• Google Chrome o Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 versione min.)</li> <li>• Altro: mouse a 3 pulsanti con rotellina, tastiera, Microsoft .NET Framework 4.6.1 installato con l'applicazione</li> </ul>
<b>Sistema operativo client</b>	Windows® 7 e versioni successive (sistema operativo a 64 bit)
<b>Formati file dati in entrata</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP e X_T