

ProJet® MJP 2500 IC

Produzione senza attrezzature di modelli di microfusione in cera con la tecnologia MultiJet industrial



ProJet MJP 2500 IC

Modalità di stampa	HD - High Definition
Volume di costruzione netto (xyz)*	294 x 211 x 144 mm (11,6 x 8,3 x 5,6 poll.)
Risoluzione (xyz)	600 x 600 x 600 DPI; strati da 42 µm
Precisione (tipica)**	±0,1016 mm/25,4 mm (±0,004 pollici/pollici) delle dimensioni della parte per l'intero parco stampanti ±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 pollici/pollici) delle dimensioni della parte tipica per ogni singola stampante
Velocità di stampa volumetrica	1 passata 205 cm ³ /ora (12,5 pollici ³ /ora) 2 passate 199 cm ³ /ora (12,1 pollici ³ /ora) 3 passate 189 cm ³ /ora (11,6 pollici ³ /ora)
Materiale di costruzione	Visijet® M2 ICast
Materiale di supporto	Visijet® M2 IC SUW
Imballo del materiale	In flaconi trasparenti da 1,3 kg (2,87 libbre)
Materiale di costruzione	(la stampante supporta fino a 2 flaconi con sostituzione automatica)
Materiale di supporto	In flaconi trasparenti da 1,3 kg (2,87 libbre)
	(la stampante supporta fino a 2 flaconi con sostituzione automatica)
Alimentazione elettrica	100-127 VCA, 50/60 Hz, monofase, 15 A 200-240 VCA, 50 Hz, monofase, 10 A Singola presa C14
Dimensioni (LxPxA)	
Stampante imballata	1397 x 927 x 1314 mm (55 x 36,5 x 51,7 poll.)
Stampante senza imballaggio	1120 x 740 x 1070 mm (44,1 x 29,1 x 42,1 poll.)
Peso	
Stampante con imballo	325 kg (716 lb)
Stampante senza imballaggio	211 kg (465 lb)
Software 3D Sprint®	Semplice avvio del lavoro di realizzazione e gestione dei lavori in coda; Strumenti di posizionamento automatico dei pezzi e ottimizzazione della costruzione; Capacità di realizzazione di un modello dentro o sopra l'altro (Funzioni stacking e nesting); Multipli strumenti per l'editing dei file dei modelli; Generazione automatica dei supporti; Strumenti di reporting di statistiche relative al lavoro svolto
Funzione di invio notifiche tramite e-mail	Sì
Capacità hard disk	500 Gb minimo
Connettività	Predisposizione di rete con interfaccia Ethernet 10/100/1000 Porta USB
Sistema operativo client	Windows® 7, Windows 8 o Windows 8.1 (Service Pack)
Formati file dati in entrata supportati	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
Intervallo di temperatura	Ottimale 18-24 °C (64-75 °F), non deve superare 28 °C (82 °F)
Umidità operativa	30-70% di umidità relativa
Rumorosità	<65 dBA stimati (con impostazione media della ventola)
Certificazioni	CE, UL, EAC, KCC e FCC

* La dimensione massima della parte dipende dalla geometria, oltre ad altri fattori.

** È possibile ridurre la variazione tra stampanti per renderla uguale alla variazione di una stampante singola mediante la calibrazione utente.

La precisione può variare secondo i parametri di costruzione, la geometria e le dimensioni della parte, l'orientamento della parte e la post-elaborazione.

Visijet® M2 ICast

Materiale RealWax™ ad alte prestazioni per la fusione diretta in metallo



Proprietà	Condizioni	Visijet M2 ICast	Visijet M2 IC SUW
Composizione		Cera 100%	Materiale di supporto in cera
Colori		Verde	Bianco
Quantità della bottiglia		1,3 kg	1,3 kg
Densità a 80 °C (liquido)	ASTM D3505	0,80 g/cm ³	0,87 g/cm ³
Punto di fusione		61-66 °C	55-65 °C
Punto di indebolimento		40-48 °C	N/D
Ritiro volumetrico, da 40 °C a temperatura ambiente		2%	N/D
Ritiro lineare, da 40 °C a temperatura ambiente		0,70%	N/D
Durezza di penetrazione dell'ago	ASTM D1321	12	N/D
Contenuto di cenere	ASTM 2584	< 0,05%	N/D
Compatibilità della stampante		Projet MJP 2500 IC	Projet MJP 2500 IC
Descrizione		Cera resistente per fusione, ad alta risoluzione Cera paraffinica non riempita con resine aggiunte	Materiale di supporto in cera atossica con struttura facilmente staccabile, solubile per eliminazione senza interventi fisici

www.3dsystems.com



Garanzia/Dichiarazione di non responsabilità: le caratteristiche delle prestazioni di questi prodotti possono variare a seconda dell'applicazione del prodotto, delle condizioni operative, delle combinazioni di materiali utilizzati o dell'utilizzo finale. 3D Systems non rilascia alcun tipo di garanzia, esplicita o implicita, incluse, a titolo esemplificativo, garanzie di commerciabilità o idoneità a uno scopo particolare. Ogni cliente ha la responsabilità di stabilire se l'utilizzo di qualsivoglia materiale Visijet sia sicuro, legale e tecnicamente idoneo per le operazioni previste. I valori riportati nel presente documento sono da intendersi come mero riferimento, pertanto possono variare. È opportuno che i clienti eseguano i propri test per assicurare l'idoneità dei requisiti ai fini dell'applicazione prevista.

© 2018 3D Systems, Inc. Tutti i diritti riservati. Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. 3D Systems, il logo 3D Systems, Visijet e 3D Sprint sono marchi registrati e RealWax è un marchio di 3D Systems, Inc.
3DS-52401 Rev A