

# ProJet® MJP 2500 IC

Werkzeuglose Feingussmodellerstellung aus 100 % Wachs mit industriellem Multijet Printing



## ProJet MJP 2500 IC

<b>Druckmodus</b>	HD - High Definition
<b>Nettodruckvolumen (xyz)*</b>	294 x 211 x 144 mm
<b>Auflösung (xyz)</b>	600 x 600 x 600 DPI; 42-µm-Schichten
<b>Genauigkeit (typisch)**</b>	±0,1016/25,4 mm (±0,004 Zoll/Zoll) der Teileabmessung für den gesamten Druckerbestand ±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 Zoll/Zoll) der Teileabmessung für Einzeldrucker
<b>Volumetrische Druckgeschwindigkeit</b>	1 Bahn 12,5 Zoll³/Stunde (205 cm³/Stunde) 2 Bahnen 12,1 Zoll³/Stunde (199 cm³/Stunde) 3 Bahnen 11,6 Zoll³/Stunde (189 cm³/Stunde)
<b>Baumaterial</b>	Visijet® M2 ICast
<b>Trägerstoff</b>	Visijet® M2 IC SUW
<b>Werkstoffverpackung</b> Baumaterial	In sauberen 1,3 kg Flaschen (2,87 lbs) (Drucker fasst bis zu 2 bei automatischem Wechsel)
Trägerstoff	In sauberen 1,3 kg Flaschen (2,87 lbs) (Drucker fasst bis zu 2 bei automatischem Wechsel)
<b>Elektrik</b>	100–127 VAC, 50/60 Hz, einphasig, 15 A 200–240 V WS, 50 Hz, einphasig, 10 A Einzelsteckdose C14
<b>Abmessungen (BxTxH)</b> 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	1397 x 927 x 1314 mm 1120 x 740 x 1070 mm
<b>Gewicht</b> 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	325 kg 211 kg
<b>3D Sprint® Software</b>	Einfaches Einrichten des Druckauftrags, einfache Quittierung und Verwaltung der Warteschlange, automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge, Funktion zum Stapeln und Verschachteln von Teilen, umfangreiche Tools zur Bearbeitung der Teile, automatische Erzeugung von Stützkonstruktionen, Jobstatistiken
<b>E-Mail-Benachrichtigungsfunktion</b>	Ja
<b>Interne Festplattenkapazität</b>	Mindestens 500 GB
<b>Konnektivität</b>	Netzwerkfähig mit 10/100/1000-Base-Ethernet-Schnittstelle USB-Anschluss
<b>Kunden-Betriebssystem</b>	Windows® 7, Windows 8 oder Windows 8.1 (Service Pack)
<b>Unterstützte Eingangsdateiformate</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD
<b>Betriebstemperaturbereich</b>	Optimal: 18-24 °C (64-75 °F); 28 °C (82 °F) dürfen nicht überschritten werden
<b>Luftfeuchtigkeit bei Betrieb</b>	30–70 % relative Luftfeuchtigkeit
<b>Schallpegel</b>	< 65 dBA geschätzt (bei mittlerer Lüftereinstellung)
<b>Zertifizierungen</b>	CE, UL, EAC, KCC und FCC

\* Die maximale Teilgröße hängt unter anderem von der Geometrie ab.

\*\* Durch eine Benutzerkalibrierung kann die Druckerabweichung auf eine einheitliche Druckerabweichung reduziert werden.  
Die Genauigkeit kann je nach Druckparameter, Teilgeometrie und -größe, Teilausrichtung und Nachverarbeitung variieren.

# Visijet® M2 ICast

Hochleistungsmaterial RealWax™ für den direkten Metallguss



Eigenschaften	Bedingung	Visijet M2 ICast	Visijet M2 IC SUW
Zusammensetzung		100 % Wachs	Wachsstützenmaterial
Farbe		Grün	Weiß
Flascheninhalt		1,3 kg	1,3 kg
Dichte bei 80 °C (flüssig)	ASTM D3505	0,80 g/cm <sup>3</sup>	0,87 g/cm <sup>3</sup>
Schmelzpunkt		61–66 °C	55–65 °C
Erweichungspunkt		40–48 °C	k. A.
Volumenschrumpfung, von 40 °C bis RT		2 %	k. A.
Lineare Schrumpfung, von 40 °C bis RT		0,70 %	k. A.
Nadel-Eindringhärte	ASTM D1321	12	k. A.
Aschegehalt	ASTM 2584	< 0,05 %	k. A.
Kompatibilität mit Drucker		Projet MJP 2500 IC	Projet MJP 2500 IC
Beschreibung		Hochauflösendes, langlebiges Gusswachs Ein unverstärktes Wachs auf Paraffinbasis mit Harzzusätzen	Unbedenklicher Trägerstoff aus Wachs, leicht und berührungsfrei zu entfernen

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)



Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale der in diesem Dokument beschriebenen Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Materialkombinationen und Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck. Jeder Kunde haftet selbst für die sichere, gesetzliche sowie fach- und sachgerechte Verwendung eines Visijet®-Materials entsprechend den beabsichtigten Kundenanwendungen. Die hier angegebenen Werte dienen nur als Referenz und können schwanken. Kunden sollten ihre eigenen Tests durchführen, um die Eignung für die geplante Anwendung sicherzustellen.

© 2018 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. 3D Systems, das 3D Systems-Logo, Visijet und 3D Sprint sind eingetragene Marken und RealWax ist eine Marke von 3D Systems, Inc.

3DS-52401 Rev A

11-18